

TURBOPACK 5040 / 7555 / 10065

Stroje pro balení do PO nebo PE fólie bez tepelného smrštění

Stroje TURBOPACK 5040 / TURBOPACK 7555 / TURBOPACK 10065 jsou vhodné pro balení menších a středních sérií výrobků do fólie bez tepelného smrštění. Na těchto strojích lze použít většinu běžně dostupných typů PO fólií. Stroj je možno použít i pro dobře svařitelné PE fólie menších tloušťek, kdy je však nutno počítat s nižší pevností svarů a s tím, že svařovací lišty budou vyžadovat pravidelné časté čištění.

Obsluha vloží balený výrobek nebo skupinu do přeložené fólie (polohadice) a umístí pod zatavovací rám typu „L“. Po sklopení pneumaticky ovládaného L-rámu (např. nožním spínačem – pedálem) provede stroj automaticky zatavení + řezání fólie. Pod rámem se nachází poháněný dopravník, jehož funkcí je vyklizení svařovací pozice po ukončení balicího cyklu. U strojů řady TURBOPACK lze nastavit také automatický režim, kde obsluha pouze vkládá výrobky do fólie. Sklápění rámu obstarává automat, přičemž frekvenci balicího cyklu je možno regulovat.



Základní technická specifikace:

- pneumatické ovládání rámu,
- regulace délky svařovacího pulsu časovačem,
- na objednávku lze stroj doplnit tunelem pro tepelné smrštění fólie.

Technické parametry	TURBOPACK 5040	TURBOPACK 7555	TURBOPACK 10065
Celkové rozměry stroje (d x š x v)	1200x900x1100mm	1800 x 1100 x 1100 mm	2800 x 1300 x 1100 mm
Pracovní výška	900 mm	900 mm	900 mm
Rozměr rámu	500 x 400 mm	750 x 550 mm	1000 x 650 mm
Max. šíře fólie	600 mm	700 mm	800 mm
Max. tloušťka fólie	PO 25 μm / PE 40 μm	PO 25 μm / PE 40 μm	PO 25 μm / PE 40 μm
Tlakový vzduch	600 kPa	600 kPa	600 kPa
Kapacita balení	max. 10–12 cyklů/min	max. 8-10 cyklů/min	max. 6-8 cyklů/min
Napájení	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Příkon stroje	3 kW	3 kW	4 kW