

BVM Sleeve Sealer

Stroj pro skupinové balení do teplem smrštitelné fólie

BVM Sleeve Sealer je určen pro produkce balení do 45 cyklů/min v závislosti na baleném produktu a konfiguraci stroje. Stroj používá ploché fólie pro balení skupin produktů systémem „ztracených rukávů“. Balené produkty jsou vsunuty do svarem spojené horní a spodní podávané fólie. Dopředným posunem jsou produkty fólií volně obtaženy a uzavřeny. Sleeve Sealer lze vhodně nakonfigurovat, např. jako poloautomatický in-line stroj, jako automat s pravoúhlým vkládáním produktů nebo jako automatický in-line stroj se stejnosměrně orientovanými vstupními i výstupními dopravníky.

Volitelným doplňkem může být zvláštní systém přidržení a utažení přebytečné fólie na okrajích balení. Tak lze stroj použít pro balení skupin produktů o různých výškách nebo nejsou-li balené produkty dostatečně stabilní pro další průchod strojem.



Možná konfigurace stroje

Technická specifikace standardního provedení

Vstupní podávání: ručně nebo automaticky, jeden nebo dva optické snímače k nastavení správného rozestupu produktů.

Posuv produktů: závisí na produktu – pásový dopravník, beztlaký dopravník, lištový dopravník* (mimo BMS 6030H/W/L).

Fólie: PE / PVC a jiné svařitelné typy plochých PE folií v tloušťkách od 20 µm do 100 µm.

Podávání fólie: kolébka role folie s motorizovaným válcem, nekonečně variabilním podáváním, napínání přes tanečnick.

Svařovací systém: stabilní teplota, bezúdržbová svařovací lišta, uzavřená smyčka digitálního sledování a udržování teploty zajišťuje svařovací teplotu konstantní a zajišťuje průběžnou vysokou kvalitu svárů.

Pohon svařovací lišty: elektromechanický zdvih s ochranou produktů.

Smršťovací tunel: uzavřená smyčka řízení teploty, teplo šetřící systém recirkulace vzduchu – BMS.

Bezpečnostní hrazení: splňuje CE podmínky, vyrobeno z ALU profilů a průhledného Makrolonu[®].

Ovládací systém: výkonná SIEMENS S7 PLC průmyslová jednotka, ovládací panel s barevnou dotykovou obrazovkou poskytuje grafické rozhraní s intuitivním uživatelským vedením, paměť pro 100 uložených režimů.

Snímače: bezdotykové snímání aktuální pozice výrobku, kabelové propojení s dalšími periferiemi a vstupy.

Požadovaný tlak vzduchu: 6 bar, bezolejovým kompresorem (kompresor není součástí dodávky stroje).

Volitelné příslušenství:

- plně automatické motorizované nastavení stroje dle uložených parametrů,
- indexovatelné nastavení paměti dle aktuálního nastavení stroje,
- podávací, seskupovací a stohovací jednotka v závislosti na produktu.

Technické parametry	BM 4030 H	BM 4030 L	BM 4030 W	BM 4030 LE	BM 4030 LG
Verze	Poloautomat s ručním vkládáním	Automat s in-line vstupním a výstupním dopravníkem	Pravoúhlý vstup, mechanický posunovač, seskupování krokovým posunem	In-line vkládání, horní posunovač pro posun vyskládaných produktů	In-line pohyb produktů, přidržení okrajů folie
Šířka svařování/fólie	400 – 1600 mm*	400 – 1600 mm*	400 – 1600 mm*	400 – 1600 mm*	400 – 1600 mm*
Světlá výška svářecí lišty	300 – 600 mm*	300 – 600 mm*	300 – 600 mm*	300 – 600 mm*	300 – 600 mm*
Výkon	až 20 cyklů/min	až 45 cyklů/min	až 30 cyklů/min	až 25 cyklů/min	až 25 cyklů/min

* Závisí na baleném produktu a konfiguraci stroje